

INVIATA PER COMPETENZA

AL SETTORE

PROT. /INT. N. 14934 .DEL 14/07/2015



**CITTA' DI ALCAMO**  
**PROVINCIA DI TRAPANI**

**SETTORE SERVIZI TECNICI**  
**MANUTENTIVI E AMBIENTALI**

\*\*\*\*\*

**DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE**  
**DI LIQUIDAZIONE**

N. 01190 DEL 21/07/2015

**OGGETTO:** Liquidazione della quota a carico del Comune di Alcamo per le spese di gestione Anno 2014 in favore della SRR "TRAPANI PROVINCIA NORD", relative al servizio di gestione integrata dei rifiuti.

RISERVATO UFFICIO RAGIONERIA

Si attesta di aver eseguito i controlli e riscontri ai sensi dell'art.184 comma 4 del D.Lgs. 267/2000 e dell'art.2 comma 1 del D.Lgs. 286/99.

N° Liquidazione

Data

Il Responsabile

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Visto: IL RAGIONIERE GENERALE  
Dr. Sebastiano Luppino

\_\_\_\_\_

## IL DIRIGENTE DI SETTORE

### Premesso:

*Che con propria nota prot. n. 9 del 22/04/2015, delega, con decorrenza dal 22/04/2015, la Dott.ssa Elena Ciacio, titolare di posizione organizzativa quale responsabile dei Servizi Ambientali, Discarica Comunale, Autoparco Comunale all'esercizio delle funzioni dirigenziali, in conformità alle norme di cui all'art. 31 e 32 del vigente regolamento degli uffici e servizi di cui alla D.G.M. n. 114/2011, per le competenze afferenti ai servizi ed alle linee funzionali affidate, con facoltà e autonomia di potere di firma e con assegnazione della rispettiva quota parte del piano esecutivo di gestione;*

Che in data 20 Dicembre 2002 si è costituita a Trapani, presso lo studio notarile del Prof. Daniele Pizzo, la Società d'Ambito " Terra dei Fenici " S.p.A. per la gestione integrata dei rifiuti ai sensi dell'art. 23 D.Lgs. 22/97, sub ATO 1, con sede sociale presso la Provincia Regionale di Trapani, Piazza Vittorio Veneto n. 2 - Trapani;

Che il Comune fa parte della Società ed ha una quota di n. 13565 azioni del valore nominale corrispondenti alla somma di € **13.565,00**;

Che ai sensi dell'art. 19, co. 2 bis, l. reg. n. 9/10, le gestioni liquidatorie delle Società e dei Consorzi d'ambito, tra i quali la società d'ambito ATO TP1 Terra dei Fenici oggi in Liquidazione , "cessano il 30 settembre 2013 e sono trasferite in capo ai nuovi soggetti gestori con conseguente divieto per i liquidatori degli attuali Consorzi e Società d'ambito di compiere ogni atto di gestione";

*Che in attuazione dell'art. 6 della L.R. n. 9/2010 "..... per l'esercizio delle funzioni di gestione integrata dei rifiuti, la provincia ed i comuni ricompresi in ciascun ambito territoriale ottimale costituiscono, per ogni ATO, una società consortile di capitali per l'esercizio delle funzioni affidate alla società stessa con la presente legge. Le società sono denominate "società per la regolamentazione del servizio di gestione rifiuti, con acronimo S.R.R. ....";*

Che con delibera di C.C. n. 54 del 09.08.2012 l'amministrazione comunale ha provveduto ad approvare lo statuto e l'atto costitutivo della SRR "Trapani provincia Nord" A.T.O. n. 17 (al quale questo ente appartiene per effetto del D.P. reg. n. 531 del 04.07.2012 ) e la relativa costituzione è avvenuta con atto del notaio Salvatore Lombardo del 25.10.2012 rep. N. 39282 registrato a Marsala il 07.11.2012 al n. 4047;

Che con nota prot. n. 269 del 22/06/2015 acquisita agli atti di questo Ente con prot. n.749/2015, che si allega in copia, la SRR "Trapani Provincia Nord" ha trasmesso la quota a carico del Comune di Alcamo per le spese di gestione relative all'anno 2014, pari ad € **14.666,44** così come risultanti nel documento di Bilancio d'Esercizio 2014 approvato dall'Assemblea dei Soci in data 30/04/2015;

Che secondo l'art. 28 del D.P.R. n. 600/73 bisogna operare una ritenuta d'acconto del 4%, sull'importo della spesa del servizio di cui sopra, pari ad € **586,66**;

Richiamata la Determina Dirigenziale N. 2362 del 28.11.2014 avente ad oggetto " Impegno di spesa, quale quota a carico del Comune di Alcamo per le spese di gestione relative all'anno 2014 in favore della SRR "Trapani Provincia Nord" e ATO TP1 "Terra dei Fenici" spa in liquidazione.";

- Visti gli atti di ufficio;

- Ritenuto doversi procedere alla liquidazione in quanto spesa dovuta in virtù dell'Atto Costitutivo della SRR "Trapani Provincia Nord";

- Visto lo Statuto Comunale;
- Vista la L.R. 11/12/91, n. 48 e successive modificazioni ed integrazioni;
- Visto il D. Lgs. 267/2000 e s.m.i.;
- Visto il D.Lgs n. 152/2006;
- Vista la l.R. n. 9/2010;

## **DETERMINA**

### **Per quanto in premessa:**

1. di liquidare la quota a carico del Comune di Alcamo pari a € **14.079,78** già al netto della ritenuta d'acconto del 4% (giusto art. 28 del D.P.R. n. 600/73) pari a € **586,66** per le spese di gestione sostenute relative all'anno 2014, dalla SRR "Trapani provincia Nord" sul Conto Corrente intestato alla Società presso la .....OMISSIS.....;
2. di prelevare la somma di € **14.666,44**, comprensiva di ritenuta del 4% dal Cap. 134155 cod. int. 1.09.05.05 "Quota spese di esercizio ATO Società "Terra dei Fenici" spa in liquidazione del bilancio dell'esercizio 2014 riportato a residui passivi;
3. di dare atto che la presente Determina, a norma dell'art. 7 della L. 142/90 venga pubblicata per 15 gg. consecutivi all'Albo Pretorio del Comune di Alcamo e sul sito web [www.comune.alcamo.tp.it](http://www.comune.alcamo.tp.it)

L'ESECUTORE AMMINISTRATIVO      IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO      IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
F.to Francesca Maria Lipari                      F.to Rag. Valeria Palmeri                      F.to Dott.ssa Elena Ciacio

### **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto Segretario Generale attesta che copia della presente determinazione è stata posta in pubblicazione all'Albo Pretorio di questo Comune nonché sul sito web [www.comune.alcamo.tp.it](http://www.comune.alcamo.tp.it) in data \_\_\_\_\_ e vi resterà per gg. 15 consecutivi.

Alcamo, lì \_\_\_\_\_

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
Dr. Cristofaro Ricupati